



Maschinenpark Fräsen

Schmid maschinenbau

CNC Fräsen 5-achsig

- ❖ Grob G550
 - Verfahrweg X 800 mm
 - Verfahrweg Y 1020 mm
 - Verfahrweg Z 1020 mm
 - Max. Drehzahl 16'000 1/min

- ❖ Alzmetall GS-600 E/5
 - Verfahrweg X 460 mm
 - Verfahrweg Y 600 mm
 - Verfahrweg Z 400 mm
 - Max. Drehzahl 18'000 1/min
 - Steuerung Heidenhain TNC 640

CNC Fräsen 3 und 4-achsig

- ❖ Hurco VMX 42t
 - Verfahrweg X 1060 mm
 - Verfahrweg Y 600 mm
 - Verfahrweg Z 600 mm
 - Werkzeugaufnahme ISO 40

- ❖ Hurco VMX 42
 - Verfahrweg X 1060 mm
 - Verfahrweg Y 600 mm
 - Verfahrweg Z 600 mm
 - Anzahl Werkzeuge 24
 - Werkzeugaufnahme ISO 40

- ❖ Hurco VMX 64
 - Verfahrweg X 1600 mm
 - Verfahrweg Y 900 mm
 - Verfahrweg Z 800 mm
 - Anzahl Werkzeuge 24
 - Werkzeugaufnahme ISO 40



schmid
maschinenbau

- ❖ Soraluca TA-A 35
 - Verfahrweg X 3500 mm
 - Verfahrweg Y 1000 mm
 - Verfahrweg Z 1250 mm
 - Anzahl Werkzeuge 40
 - Werkzeugaufnahme ISO 50
 - Steuerung Heidenhain iTNC 530

- ❖ Fehlmann Picomax 54
 - Verfahrweg X 500 mm
 - Verfahrweg Y 250 mm
 - Verfahrweg Z 160 mm
 - Steuerung Heidenhain TNC 320



Maschinenpark Drehen

Schmid maschinenbau

CNC Drehen

- ❖ Okuma LU15-M-2ST (mit C- und Y-Achse)
 - Drehdurchmesser 400 mm
 - Verfahrweg Z 500 mm
 - Verfahrweg Y +70 mm / -50 mm
 - Leistung Hauptantrieb 22 kW
 - Werkzeuge 12 im oberen Revolver angetrieben
 - Werkzeuge 8 im unteren Revolver stationär

- ❖ Goodway GLS 2000 LYS (mit C- und Y-Achse, Gegenspindel)
 - Drehdurchmesser 280 mm
 - Verfahrweg Z 500 mm
 - Verfahrweg Y ±35 mm
 - Werkzeuge 12 angetrieben
 - Spezielles Gegenspindel und Teileauswurf

- ❖ Goodway GS 4000 (mit C-Achse)
 - Drehdurchmesser 580 mm
 - Verfahrweg Z 3000 mm
 - Stangendurchlass 118 mm
 - Werkzeuge 12 angetrieben
 - Ausrüstung 2 Lynetten, 1 Reitstock

- ❖ CMZ TD-35-Y (mit C- und Y-Achse)
 - Drehdurchmesser 500 mm
 - Verfahrweg Z 1500 mm
 - Werkzeuge 16 angetrieben
 - Ausrüstung Reitstock

- ❖ Harrison Alpha Plus 330 S
 - Drehdurchmesser 160 mm
 - Verfahrweg Z 1000 mm
 - Werkzeuge ohne Werkzeugwechsler
 - Spezielles Zyklus und CNC Modus möglich für Einzelteile und Kleinserien geeignet

Diverses

- ❖ Flachsleifmaschine Mägerle F10
 - Verfahrenweg X / Y / Z 1000 mm / 250 mm / 300 mm

- ❖ Rundschleifmaschine Kellenberg U 1000
 - Verfahrenweg X / Y / Z 850 mm
 - Max. Durchmesser 300 mm

- ❖ Schlosserei
 - Schweissverfahren MAC, TIC
 - Materialien Stahl, rostfreier Stahl, Aluminium